|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: : En fazla 90 dk.** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: …………….** | | **REV…………** |
| **Uygulama Sorusu:** Resmi verilen sınav işinin imalatını yapınız. | | | |
| **A. ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme PUANI** | **Aldığı PUAN** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç - gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 |  |
| Yapılacak iş ile ilgili araç ve gereç, markalama, ölçme kontrol ve aletlerini hazırlar. | | 2 |  |
|  | | **(10 Puan)** |  |
| **B. UYGULAMA AŞAMASI** | |  |  |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler | | 2 |  |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri seçer ve amacına uygun kullanır. | | 2 |  |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | | 2 |  |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | | 4 |  |
|  | | **(10 Puan)** |  |
| **KESME** | |  |  |
| NC/CNC/ (Giyotin Punc Pres, Lazer, Plazma, Kollu makas) makinesini kesim için hazır hale getirir. | | 4 |  |
| İmalat resmine uygun kesim planı yapar | | 4 |  |
| NC/CNC/ Makinesinin kontrol paneline resimde verilen ölçüleri girer ve kontrol eder. | | 4 |  |
| Kesme işlemi yapar. | | 4 |  |
| Kesme işlemi sonrasında gönye ve ölçü kontrolünü yapar. | | 4 |  |
|  | | (20 Puan) |  |
| **BÜKME** | |  |  |
| NC/CNC/ abkant - caka büküm için hazır hale getirir. | | 4 |  |
| Bükülecek sacın kalınlığını girerek materyal seçimini yapar. | | 4 |  |
| Dayamaya dayanacak parça ölçülerini girer. | | 4 |  |
| Bükme parametrelerini girerek bükülecek sacın şeklini (profilini) ve kalıbını oluşturarak makineye tanıtır. | | 4 |  |
| Büküm yönlerini tespit ederek hazırlanan programı kayıt eder. | | 3 |  |
| Bükülecek sacı arka dayamaya dayanacak şekilde hazırlığını yapar. | | 3 |  |
| Programda belirlenen sıra dahilinde ilk bükümü yaparak bükümün ölçülerini kontrol eder. | | 4 |  |
| Bükme işlemi yapar | | 4 |  |
|  | | (30 Puan) |  |
| **DELME** | |  |  |
| İmalat resmine uygun delme ve havşa açma işlemlerini yapar | | 5 |  |
|  | | (5 Puan) |  |
| **BİRLEŞTİRME** | |  |  |
| İmalat resmine uygun birleştirmeleri (Vidalı/kenetli/perçinli/direnç kaynağı/Oksi-gaz kaynağı /lehimleme/ Elektrik ark kaynağı/ MİG-MAG kaynağı/TİG kaynağı ) yapar | | 10 |  |
| TS EN ISO standartlarına uygun şekilde metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler. | | 3 |  |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar | | 2 |  |
|  | | (15 Puan) |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMELER** | |  |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | | 2 |  |
|  | | (10 Puan) |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır)** | | | |
| 1. İş elbisesi | | | |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | | | |
| 1. İş eldiveni | | | |
| 1. Koruyucu gözlük | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Direnç kaynak makinası |  | 1. Kenet makinesi | |
| 1. Kollu Makas |  | 1. Giyotin makas | |
| 1. Spiral taşlama makinesi |  | 1. Kordon makinesi | |
| 1. Silindir makinesi |  | 1. Sütunlu matkap tezgahı | |
| 1. Mengene |  | 1. Pense | |
| 1. El breyzi |  | 1. Şerit metre | |
| 1. El testeresi |  | 1. Kumpas | |
| 1. Nokta |  | 1. Tel fırça | |
| 1. Gönye |  | 1. Çelik cetvel | |
| 1. Çizecek |  | 1. Eğe | |
| 1. Plastik çekiç |  | 1. El makası | |
| 1. Çekiç |  | 1. Matkap ve matkap uçları | |
| 1. CNC Abkant |  | 1. Perçin | |
| 1. CNC Punh |  | 1. NC Giyotin | |
| 1. Oksi-Gaz ünitesi |  | 1. Caka | |
| 1. MİG-MAG kaynak makinesi |  | 1. Havya ve lehim malzemeleri | |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |